

ALSAN NATRIUMBENTONIT

Bentonit für die Papierindustrie

Funktionelles Bentonit für Retention, Entwässerung und
Prozessstabilität in Papier- und Kartonmaschinen.

TECHNISCHER PRODUKTKATALOG

Produktübersicht

Fein aufbereitetes Bentonit verbessert die Bindung von Fein- und Füllstoffen, unterstützt eine gleichmäßige Blattbildung und kann zur Harz- und Störstoffkontrolle beitragen.

Wesentliche Vorteile

- Verbesserte Fein- und Füllstoffretention
- Unterstützte Entwässerung
- Stabilere Papierqualität
- Gute Dispergierbarkeit im Prozesswasser

Anwendungsbereiche

- Papier- und Kartonherstellung
- Recyclingfaserprozesse
- Mikropartikel-Retentionssysteme
- Prozesswasser- und Störstoffmanagement

Produktsicherheit und Handhabung

Staubbildung bei der Handhabung vermeiden. Geeignete Arbeitsschutzmaßnahmen und die jeweils gültigen Sicherheits- und Transportvorschriften beachten. Trocken, sauber und vor Feuchtigkeit geschützt lagern.

Typische technische Daten

Die folgenden Werte sind typische Produktziele und keine garantierte Spezifikation. Für Bestellung und Konformitätsbewertung ist das Analysezertifikat (CoA) der gelieferten Charge maßgeblich.

Feuchtigkeit	max. 12 %
pH-Wert	8,0-10,0
Quellvermögen	produkttypabhängig
Korngröße	typ. mind. 95 % < 75 µm
Schüttdichte	typ. 0,65-0,90 g/cm³

Anwendungshinweise

Das Produkt in sauberem Wasser unter guter Scherung dispergieren und vor der Dosierung ausreichend hydratisieren. Dosierstelle und Einsatzmenge sind auf Faserstoff, Füllstoff und Retentionschemie abzustimmen.

Qualitätssicherung

Feinheit, Feuchtigkeit, Dispergierbarkeit und anwendungsrelevante Leistungswerte werden chargenweise kontrolliert.

Technische Beratung und Angebot

Kontaktieren Sie unser Team für Muster, produktspezifische Daten, Verpackung und Versand.

E-Mail: AlsanBentonit@gmail.com Web: alsanbentonit.com